HilonDeco FC 9500

氟碳面漆

产品介绍

一种高性能、采用四氟技术的氟碳面漆。同传统的改性丙烯酸及聚氨酯面漆相比，HilonDeco FC 9500

- 具有优异的保光保色性能，
- 显著提高漆膜耐泛黄和粉化的能力。

推荐使用

HilonDeco FC 9500 用于经合适处理的底漆表面，是一种长效高性能面漆。可用于装饰效果和美观要求高的领域。包括铁路、桥梁、体育场馆、海上平台、石化工厂、电力工业以及美观性重要的工业和商业钢结构等。

产品信息

颜色	白色、银色、及有限其他颜色 FC9101 白色
固化剂	FCC400
光泽	有光
体积固体份	50%±3%
漆膜厚度	干膜厚 40-60 微米（湿膜厚 80-120 微米）
理论涂布率	在 40 微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，12.5 平方米/公升
混合比例	A 组份（基料）: B 组份（固化剂）= 6：1（体积比）
闪点	26°C

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。为达到最好性能，应去除底漆或底涂的所有表面缺陷，如流挂、干喷或橘皮。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000 标准进行评估和处理。

预涂底漆的表面	HilonDeco FC 9500 始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，HilonDeco FC 9500 必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。破裂、损坏等区域应处理至规定的标准(例如：Sa2½ (ISO 8501-1:2007)或 SSPC SP6 磨料喷射处理标准 ,或 SSPC SP11 动力工具清理标准)并在施工 HilonDeco FC 9500 前对底漆进行修补
其他	请向当地的海隆公司咨询。

发布日期：2014 年 4 月 15 日

HilonDeco FC 9500

氟碳面漆

施工

施工条件	基材表面温度必须始终保持在露点以上至少 3°C。 在非敞开空间内涂装时必须有良好的通风条件以确保涂层正常干燥。在施工及干燥过程中，涂层不应被暴露于高湿度的环境中。金属面漆作业流程建议咨询当地海隆公司。
混合	先将 A 组份（基料）单独搅拌均匀，再将 6 份体积的 A 组份与 1 份体积的 B 组份充分搅拌至混合均匀。
熟化时间	10 分钟
混合后使用寿命	3 小时（23°C）（随温度升高而缩短）
稀释剂	THR500 稀释度勿超过当地环保法规限制。
无气喷涂	推荐使用，喷嘴直径 0.43-0.48 毫米 (17-19 毫英寸) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 155 千克/厘米^2 (2204 磅/英寸^2)
空气喷涂	推荐使用
刷涂/辊涂	局部或小区域施工，典型厚度 25-50 微米
工具清洗	海隆 THR500

干燥时间及覆涂时间

	5°C(41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
表干	1 小时	1 小时	0.5 小时	0.5 小时
硬干	36 小时	18 小时	9 小时	4 小时
最小自重涂时间	36 小时	18 小时	9 小时	4 小时
最大自重涂时间	2 星期	2 星期	2 星期	2 星期

配套涂层体系

HilonDeco FC 9500 可直接施工在下列底漆/中间漆上：HilonGuard 2300， HilonGuard 2400，HilonGuard 2510， HilonGuard 2580，HilonGuard 2600，HilonZinc 1280，HilonZinc 1385

关于其它适合的底漆，请向当地海隆公司咨询。

包装规格

20 升包装单元: 17.14 升 A 组份(基料)置于 20 升包装桶中，2.86 升 B 组份(固化剂)置于 5 升包装桶中

贮存

贮存在阴凉、干燥的场所，远离热源和火源。参见产品 MSDS。25°C 条件下至少可保存 12 个月。此后需检查确认后再使用。

健康和安全

本产品旨在仅由专业施工人士使用，使用该产品前，请注意该产品材料安全说明书上有关健康和安全方面的信息，并按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行施工和使用。

声明

本资料的技术建议、数据是尽我们所知，并非详尽无遗，仅供参考。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改，在使用产品前，请与我们联系索取最新版本。

发布日期：2014 年 4 月 15 日